



## ROLL

UNITÀ DI PIEGA  
BENDING UNITS  
ROLLBIEGER  
UNIDAD DE PLEGADO



Accessorio che permette di eseguire la piegatura e calibratura in contemporanea della lamiera o acciaio. Permette inoltre di eseguire svariati tipi di piegature quali piega in sottosquadra (con angolazioni inferiori ai 90°), aperta (superiori ai 90°), ad ampio raggio mantenendo la tolleranza richiesta nell'angolazione. Esegue inoltre pieghe a "Z" aperte, doppia piega, ecc. Il sistema è composto da un rotante precedentemente sagomato a seconda delle applicazioni desiderate. Il prodotto è costruito con materiali molto tenaci e resistenti all'usura e compressione, temprati e trattati in superficie in modo tale da diminuire considerevolmente gli attriti. Il prodotto è brevettato.

Device that allows simultaneous calibration and bending of metal sheet or steel. It also allows the execution of many different types of folds, such as undersquare folds (with an angulation less than 90 °), open folds (greater than 90 °), large radius, maintaining requested tolerance angulation. Also performs "Z" open folds, doublefold etc. The system consists of a rotating previously shaped according to required applications. The product is built with very strong materials ,wear and compression resistant, hardened and surface treated in order to considerably reduce friction. The product is patented.

Rollbieger, der gleichzeitig die Biegung und die Verformung von Blechen erlaubt. Er ermöglicht außerdem auch andere Biegeformen wie das Überbiegen (mit Winkeln unter 90°), geöffnetes Biegen (über 90°), mit weitem Radius, innerhalb der angeforderten Toleranz. Er ermöglicht auch geöffnetes "Z" Biegen und "U" Biegen möglich. Das System besteht aus einem vorher definierten Drehteil. Der Rollbieger wird oberflächenbehandelt, was die Reibung sehr stark vermindert. Das Produkt ist patentiert.

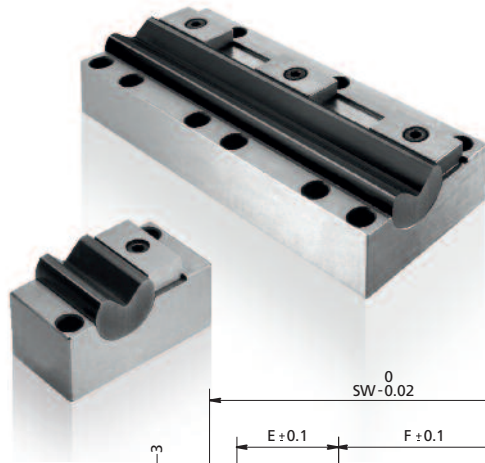
Dispositivo que permite la calibración simultánea y plegado de chapa de metal o acero. Permite la ejecución de diferentes tipos de pliegues, menores, mayores de 90°, en "Z", etcétera, manteniendo la tolerancia de angulación solicitada. También puede llevar a cabo pliegues abiertos o dobles. El sistema consiste en una rotación previamente conformada de las aplicaciones deseadas. Producto muy resistente al desgaste, templado y tratado superficialmente con el fin de hacerlo muy resistente a la fricción. Producto Patentado.

# EUROPE

## ROLL

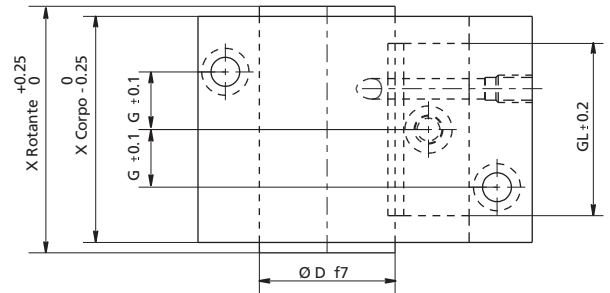
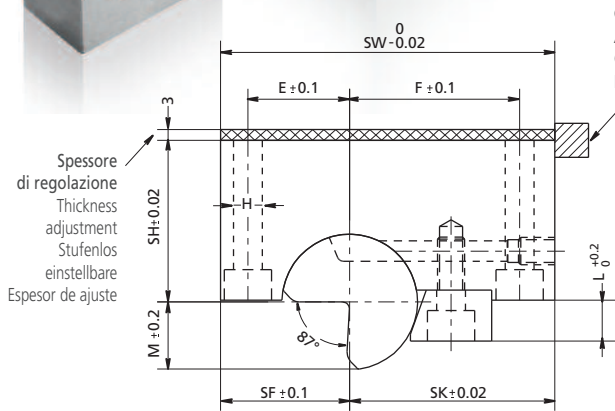
UNITÀ DI PIEGA  
BENDING UNITS  
ROLLBIEGER  
UNIDAD DE PLEGADO





**ROLL-A**  
ROLL

UNITÀ DI PIEGA  
BENDING UNITS  
ROLLBIEGER  
UNIDAD DE PLEGADO



ESEMPIO D'ORDINE - ORDER EXAMPLE - BEISPIEL BESTELLUNG - EJEMPLO DE PEDIDO

**ROLL-A40-200**

Modello - Model - Modell - Modelo / Lunghezza - Length - Länge - Ancho

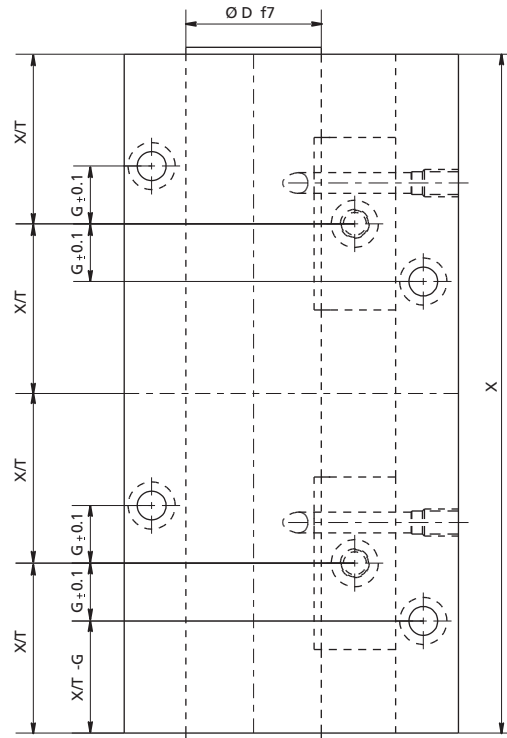
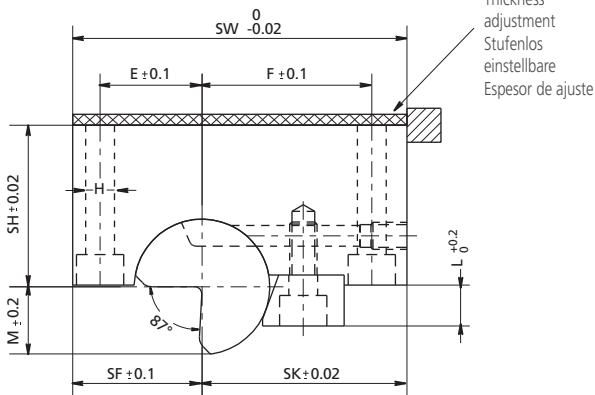
> **Può lavorare anche senza lubrificazione.**  
**It works also without lubrication.**  
**Der Rollbieger besitzt eine Langzeitschmierung.**  
**Puede funcionar incluso sin lubricación.**

DIMENSIONI E SAGOMA STANDARD - DIMENSIONS AND STANDARD PROFILE  
STANDARDABMESSUNGEN - DIMENSIONES Y PERFIL STANDARD

MODELLO - MODEL MODELL - MODELO	ROLL-A15	ROLL-A25	ROLL-A40	ROLL-A50	ROLL-A65	ROLL-A75	ROLL-A100
Spessore lamiera - Metal sheet thickness Dicke des Blechs - Grueso de la chapa	0.5-0.9	0.9-1.7	1.7-2.8	2.8-3.8	3.8-4.9	4.9-6.0	6.0-8.0
Lunghezza min-max (X) - Min-max Lengths Min-max Längen - Largo min-max	30-375	40-500	40-720	50-720	50-720	50-720	60-720
Diametro rotante (D) - Rotating diameter Ø Biegeinsatz - Diametro de rotación	15	25	40	50	65	75	100
Larghezza corpo (SW) - Body width Breite des Grundkörpers - Largo del cuerpo	54	73	98	123	148	175	196
Dist. rotante/frontera (SF) - Dist. rotating body/front part Abstand Drehkörper / Vorderseite - Distancia rotante / frontal	19	28	40	47	56	70	78
Dist. rotante/chiavetta (SK) - Dist. rotating body / wedge Abstand Drehkörper / Rückseite - Chaveta	35	45	58	76	92	105	118
Dist. rotante/base (SH) - Dist. body/rotating body Abstand Drehkörper / Grundkörper - Base	22	35	48	60	73	86	96
Larghezza supporto (GL) - Support width Breite Halter - Largo del soporte	28.06	38.1	50.8	63.5	76.2	88.9	116
Ingombro supporto (L) - Holder Overall Höhe Halter - Tamaño del soporte	4.6	7	12	14.5	19	22	30
Ingombro (M) - Holder Halter - Soporte	7.9	12.4	19.9	24.8	31.6	38	49.7
Diametri fissaggi (H) - Diameters of the fixing Befestigungsdurchmesser - Diametro de la fijación	M5	M8	M10	M10	M12	M12	M16
Posizione dei fissaggi (E) - Position of the fixing Befestigungsposition - Posición de la fijación	13.5	20.5	30	36	44	55	64
Posizione dei fissaggi (F) - Position of the fixing Befestigungsposition - Posición de la fijación	29.5	37.5	48	65	80	90	104
Posizione dei fissaggi (G) - Position of the fixing Befestigungsposition - Posición de la fijación	14.5	17.5	22	26	32	35	45

# EUROPE

## ROLL-A ROLL



MODELLO MODEL MODELL MODELO	X	X/T	Quantità staffe Quantity brackets Menge Haltestücke Bridas Cantidad	X	X/T	Quantità staffe Quantity brackets Menge Haltestücke Bridas Cantidad	X	X/T	Quantità staffe Quantity brackets Menge Haltestücke Bridas Cantidad	X	X/T	Quantità staffe Quantity brackets Menge Haltestücke Bridas Cantidad	G	E	F
ROLL-A15	150 77		225 152			300 227			375 302				14.5	13.5	29.5
ROLL-A25	200 102		300 202			400 302			500 402				17.5	20.5	37.5
ROLL-A40	260 132		390 262			520 392			720 522				22	30	48
ROLL-A50	300 152	X/4	2 450 302	X/6	3	720 452	X/8	4	/ /	X/10	5		26	36	65
ROLL-A65	360 182		540 362			720 542			/ /				32	44	80
ROLL-A75	400 202		720 402			/ /			/ /				35	55	90
ROLL-A100	480 241		720 482			/ /			/ /				45	64	104



**ROLL-B**  
ROLL

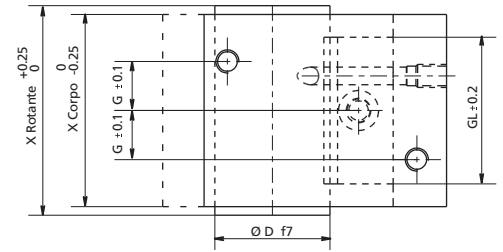
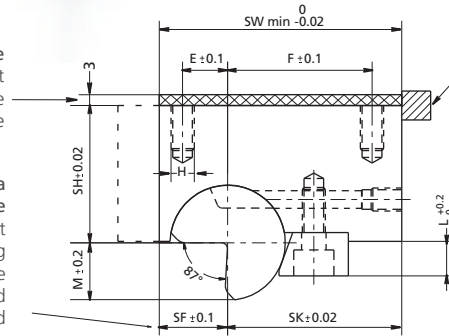
UNITÀ DI PIEGA  
BENDING UNITS  
ROLLBIEGER  
UNIDAD DE PLEGADO

Min 10% Ø rotante  
Min. 10% Ø rotating  
Min. 10% Ø umlaufend  
Min. 10% Ø rotante

Chiavetta reggispinta  
Axial dynamic wedge  
Gegenlager  
Pasador

Spessore di regolazione  
Thickness adjustment  
Stufenlos einstellbare  
Espesor de ajuste

Quota SF a richiesta  
Min 10% Ø rotante  
Quote SF of request  
Min. 10% Ø rotating  
Quote SF auf Anfrage  
Min. 10% Ø umlaufend  
Quote SF a solicitud  
Min. 10% Ø rotante



Ed. 03 - 06/2012 - Patent pending

ESEMPLO D'ORDINE - ORDER EXAMPLE - BEISPIEL BESTELLUNG - EJEMPLO DE PEDIDO

**ROLL-B40-200**

Modello - Model - Modell - Modelo / Lunghezza - Length - Länge - Ancho

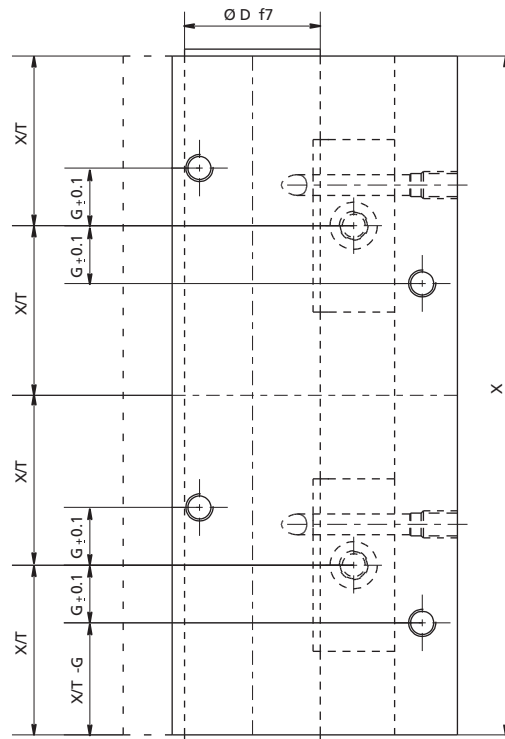
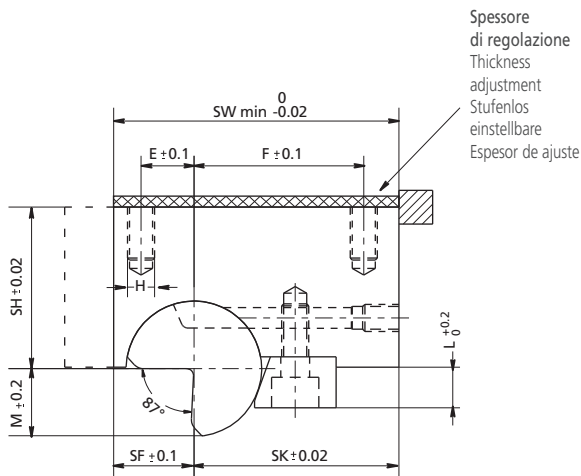
> Può lavorare anche senza lubrificazione.  
It works also without lubrication.  
Der Rollbieger besitzt eine Langzeitschmierung.  
Puede funcionar incluso sin lubricación.

DIMENSIONI E SAGOMA STANDARD - DIMENSIONS AND STANDARD PROFILE  
STANDARDABMESSUNGEN - DIMENSIONES Y PERFIL STANDARD

MODELLO - MODEL - MODELL - MODELO	ROLL-B15	ROLL-B25	ROLL-B40	ROLL-B50	ROLL-B65	ROLL-B75	ROLL-B100
Spessore lamiera - Metal sheet thickness Dicke des Blechs - Grueso de la chapa	0.5-0.9	0.9-1.7	1.7-2.8	2.8-3.8	3.8-4.9	4.9-6.0	6.0-8.0
Lunghezza min-max (X) - Min-max Lengths Min-max Längen - Largo min-max	25-375	30-500	35-720	45-720	50-720	50-720	60-720
Diametro rotante (D) - Rotating diameter Ø Biegeinsatz - Diametro de rotación	15	25	40	50	65	75	100
Larghezza corpo (SW) - Body width Breite des Grundkörpers - Largo del cuerpo	44	59	84	106	131	149	178
Dist. min. rotante/fronte (SF) - Dist. min. rotating body/front part Abstand min. Drehkörper / Vorderseite - Distancia rotante / frontal	9	14	26	30	39	44	60
Dist. rotante/chiavetta (SK) - Dist. rotating body / wedge Abstand Drehkörper / Rückseite - Dist. rotante / Chaveta	35	45	58	76	92	105	118
Dist. rotante/base (SH) - Dist. body/rotating body Abstand Drehkörper / Grundkörper - Dist. rotante / base	22	35	48	60	73	86	96
Larghezza supporto (GL) - Support width Breite Halter - Largo del soporte	28.06	38.1	50.8	63.5	76.2	88.9	116
Ingombro supporto (L) - Holder Overall Höhe Halter - Tamaño del soporte	4.6	7	12	14.5	19	22	30
Ingombro (M) - Holde Halter - Soporte	7.9	12.4	19.9	24.8	31.6	38	49.7
Diametri fissaggi (H) - Diameters of the fixing Befestigungsdurchmesser - Diametro de la fijación	M5	M8	M10	M10	M12	M12	M16
Posizione dei fissaggi (E) - Position of the fixing Befestigungsposition - Posición de la fijación	4.5	7.5	15	19	25	32	46
Posizione dei fissaggi (F) - Position of the fixing Befestigungsposition - Posición de la fijación	29.5	37.5	48	65	80	90	104
Posizione dei fissaggi (G) - Position of the fixing Befestigungsposition - Posición de la fijación	14.5	17.5	22	26	32	35	45

# EUROPE

## ROLL-B ROLL

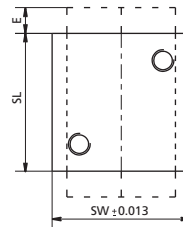
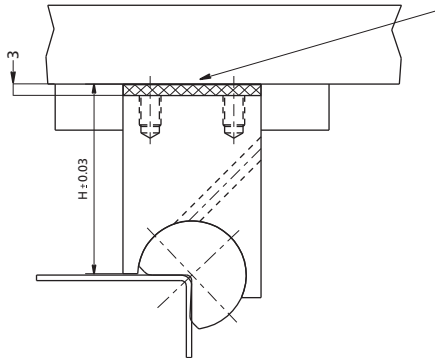


MODELLO MODEL MODELL MODELO	X	X/T	Quantità staffe Quantity brackets Menge Haltestücke Bridas Cantidad	X	X/T	Quantità staffe Quantity brackets Menge Haltestücke Bridas Cantidad	X	X/T	Quantità staffe Quantity brackets Menge Haltestücke Bridas Cantidad	X	X/T	Quantità staffe Quantity brackets Menge Haltestücke Bridas Cantidad	G	E	F
ROLL-B15	150 77			225 152			300 227			375 302			14.5	4.5	29.5
ROLL-B25	200 102			300 202			400 302			500 402			17.5	7.5	37.5
ROLL-B40	260 132			390 262			520 392			720 522			22	15	48
ROLL-B50	300 152	X/4	2	450 302	X/6	3	720 452	X/8	4	/ /	X/10	5	26	19	65
ROLL-B65	360 182			540 362			720 542			/ /			32	25	80
ROLL-B75	400 202			720 402			/ /			/ /			35	32	90
ROLL-B100	480 241			720 482			/ /			/ /			45	46	104

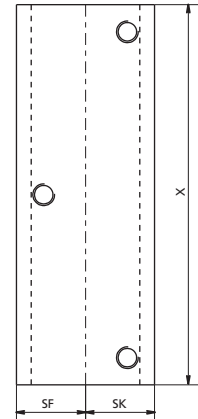
**ROLL-C / ROLL-CL**  
ROLL

**UNITÀ DI PIEGA**  
BENDING UNITS  
ROLLBIEGER  
UNIDAD DE PLEGADO

Spessore di regolazione  
Thickness adjustment  
Stufenlos einstellbare  
Espesor de ajuste



**VERSIONE STANDARD ROLL-C**  
STANDARD VERSION ROLL-C  
STANDARD VERSION ROLL-C  
VERSIÓN STANDARD "C" ROLL-C



**VERSIONE SPECIALE ROLL-CL**  
SPECIAL VERSION ROLL-CL  
SPEZIAL VERSION ROLL-CL  
VERSIÓN ESPECIAL "C" ROLL-CL

Ed. 03 - 06/2012 - Patent pending

**ESEMPIO D'ORDINE - ORDER EXAMPLE - BEISPIEL BESTELLUNG - EJEMPLO DE PEDIDO**

**ROLL-CL-40-80**

Modello - Model - Modell - Modelo / Lunghezza - Length - Länge - Ancho

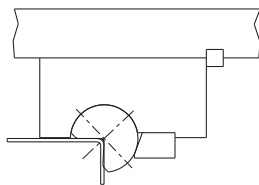
MODELLO - MODEL - MODELL - MODELO	ROLL-C15	ROLL-C25	ROLL-C40	ROLL-C50
Spessore lamiera - Metal sheet thickness Dicke des Blechs - Grueso de la chapa	0.3-0.9	0.9-1.7	1.7-2.8	2.8-3.8
Diametro rotante (D) - Rotating diameter Biegeinsatz - Diametro rotante	15	25	40	50
Larghezza corpo (SW) - Body width Breite des Grundkörpers - Largo del cuerpo	25	38	50	76
Lunghezza (SL) - Length Länge - Largo total	25	38	50	76
Altezza (H) - Height Höhe - Altura	32	43.5	59	78
Estensione rotante (speciale) (E) - Extension rotating special Rotierende Spezialerweiterung - Extension rotante (especial)	6	6	9	12
Foratura di fissaggio - Drilling of mounting Befestigungsbohrung - Agujero del montaje	M6	M8	M8	M10

MODELLO - MODEL - MODELL - MODELO	ROLL-CL25	ROLL-CL40	ROLL-CL50	ROLL-CL75
Spessore lamiera - Metal sheet thickness Dicke des Blechs - Grueso de la chapa	0.3-0.9	0.9-1.7	1.7-2.8	2.8-3.8
Diametro rotante (D) - Rotating diameter Biegeinsatz - Diametro rotante	25	40	50	75
Larghezza corpo (SW) - Body width Breite des Grundkörpers - Largo del cuerpo	25	50	76	98
Lunghezza (specificare) (X) - Length Länge - Largo total	30-200	35-200	45-200	50-200
Altezza (H) - Height Höhe - Altura	32-76	59-76	78-95	78-101
Foratura di fissaggio - Drilling of mounting Befestigungsbohrung - Agujero del montaje	M6	M8	M10	M12

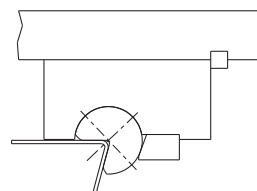
# EUROPE

## ROLL

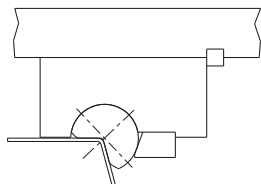
ESEMPI APPLICATIVI PARTICOLARI  
PARTICULAR APPLICATION EXAMPLES  
BESONDERE ANWENDUNGSBEISPIELE  
EJEMPLOS DE APLICACIONES PARTICULAR



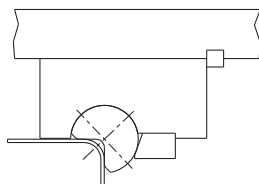
**PIEGA NORMALE**  
NORMAL BEND  
NORMALE BIEGUNG  
PLIEGUE NORMAL



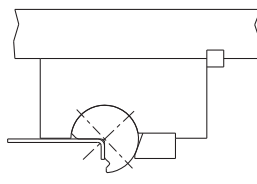
**PIEGA SOTTOSQUADRA**  
ANGLE BEND  
ÜBERBIEGUNG  
PLIEGUE CERRADO



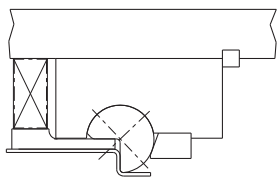
**PIEGA APERTA**  
OPENED BEND  
OFFENE BIEGUNG  
PLIEGUE ABIERTO



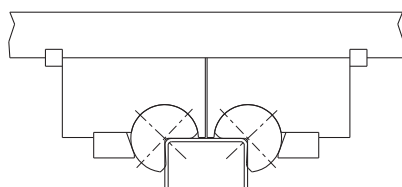
**PIEGA AD AMPIO RAGGIO**  
BEND WITH WIDE RADIUS  
BIEGUNG MIT WEITEM RADIUS  
PLIEGUE CON RADIO



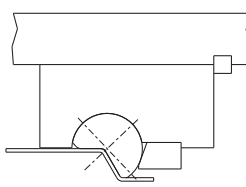
**PIEGA CON BORDO CORTO**  
BEND WITH SHORT EDGE  
BIEGUNG MIT KURZEM SCHENKEL  
PLIEGUE CON BORDE CORTO



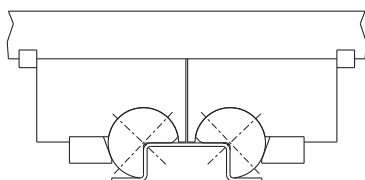
**PIEGA A "Z"**  
"Z" BEND  
"Z" BIEGUNG  
PLIEGUE "Z"



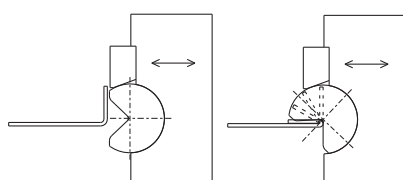
**DOPPIA PIEGA**  
DOUBLE BEND  
DOPPELTE BIEGUNG  
DOBLE PLIEGUE



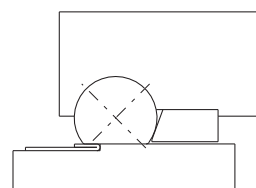
**PIEGA A "Z" APERTA**  
OPENED "Z" BEND  
OFFENE "Z" BIEGUNG  
PLIEGUE "Z" ABIERTO



**DOPPIA PIEGA APERTA A "Z"**  
DOUBLE OPENED "Z" BEND  
DOPPELTE "Z" BIEGUNG  
DOBLE PLIEGUE "Z"



**PIEGA SCHIACCIATA CON CAM**  
CRUSHED BEND WITH CAM  
FALTUNG MIT SCHIEBER  
PLIEGUE PLANO CON CARRO DE PUNZONADOS



**PIEGA SCHIACCIATA**  
CRUSHED BEND  
FALTUNG  
PLIEGUE PLANO

PER USI PARTICOLARI RIVOLGERSI AL NOSTRO UFFICIO TECNICO.  
FOR PARTICULAR USES PLEASE CONTACT OUR TECHNICAL OFFICE.  
FÜR BESONDERE ANWENDUNGEN BITTE SETZEN SIE SICH MIT UNSEREM TECHNISCHEN BÜRO IN VERBINDUNG.  
PARA OTROS USOS, CONSULTAR CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO.



SI PREGA DI COMPLETARE LA SEGUENTE SCHEDA TECNICA E INVIARLA ALL'UFFICIO COMMERCIALE NEWSTARK VIA FAX AL NUM. +39 (0)49 9368154

AZIENDA \_\_\_\_\_ NOME-CONTATTO \_\_\_\_\_

INDIRIZZO \_\_\_\_\_

CITTÀ, PAESE, CAP \_\_\_\_\_ TELEFONO \_\_\_\_\_

ALTRI CONTATTI \_\_\_\_\_

SI PREGA DI SCEGLIERE LA PROPRIA APPLICAZIONE (METTERE UNA CROCETTA)

TIPO DI APPLICAZIONE/STAMPO:      1 ST PASSO       2 ST. A BLOCCO       3 MACCHINA SPECIALE

#### TIPO DI PIEGHE DISPONIBILI



**TD**  
PIEGA SOTTOQUADRA



**TE**  
PIEGA APERTA



**TI**  
PIEGA NORMALE



**TA**  
PIEGA CON BORDO CORTO



**TB**  
PIEGA AD AMPIO RAGGIO



**TH**  
PIEGA A "Z" APERTA



**TC**  
DOPPIA PIEGA



**TG**  
DOPPIA PIEGA A "Z"

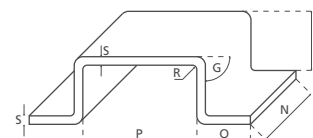


**TF**  
PIEGA A "Z"



**TL**  
PIEGA SCHIACCIATA

PRODUZIONE PREVISTA \_\_\_\_\_  
 SPESSORE S \_\_\_\_\_  
 TIPO DI MATERIALE \_\_\_\_\_  
 DUREZZA \_\_\_\_\_  
 TIPO DI PIEGA \_\_\_\_\_  
 LUNGHEZZA N \_\_\_\_\_  
 ANGOLAZIONE G \_\_\_\_\_  
 ALTEZZA M \_\_\_\_\_  
 LARGHEZZA P \_\_\_\_\_  
 LARGHEZZA Q \_\_\_\_\_  
 RAGGIO R \_\_\_\_\_



NOTE \_\_\_\_\_

#### ESEMPIO D'ORDINE

**ROLL-B 50 L=150 87°**  
 Modello      Ø Rullo      Lunghezza      "G": Angolazione della lamiera

SI PREGA DI ALLEGARE DISEGNO TECNICO DELLA PIEGA

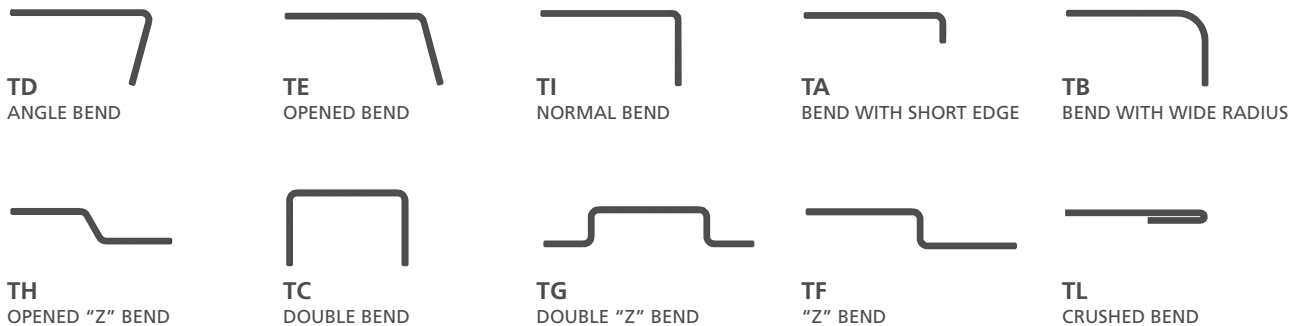
PLEASE FAX THIS WORKSHEET FOR FAST QUOTES TO NEWSTARK'S SALES OFFICE AT THE FOLLOWING NUMBER: +39 (0)49 9368154

COMPANY \_\_\_\_\_ CONTACT NAME \_\_\_\_\_  
 ADDRESS \_\_\_\_\_  
 CITY, STATE, ZIP \_\_\_\_\_ TELEPHONE \_\_\_\_\_  
 OTHER CONTACTS \_\_\_\_\_

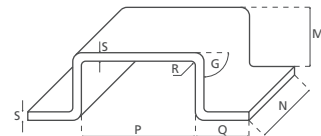
PLEASE DESCRIBE YOUR APPLICATION - THIS WILL BE FORMED IN (PLEASE CHECK):

TYPE OF APPLICATION/FORGING DIE:      1 PROGRESSIVE DIES       2 DIE BLOCK       3 SPECIAL

HERE ARE SOME OF THE MOST POPULAR APPLICATIONS



EXPECTED PRODUCTION \_\_\_\_\_  
 THICKNESS S \_\_\_\_\_  
 TYPE OF MATERIAL \_\_\_\_\_  
 HARDNESS \_\_\_\_\_  
 TYPE OF BEND \_\_\_\_\_  
 LENGTH N \_\_\_\_\_  
 ANGULATION G \_\_\_\_\_  
 HEIGHT M \_\_\_\_\_  
 WIDTH P \_\_\_\_\_  
 WIDTH Q \_\_\_\_\_  
 RADIUS R \_\_\_\_\_



NOTE \_\_\_\_\_

ORDER EXAMPLE  
**ROLL-B 50 L=150 87°**  
 Model      Ø Roll      Length      "G": Angulation of metal sheet

PLEASE WHEN YOU HAVE TO ORDER, PLEASE ATTACH TECHNICAL DRAWING OF THE BEND

**ANFRAGEFORMULAR FÜR DIE ERSTELLUNG EINES ANGEBOTES ROLLBIEGER**  
**BITTE FAX DIESES ARBEITSBLATT FÜR SCHNELLE BESTELLUNG AN DIESE NUMMER: +39 (0)49 9368154**

FIRMA \_\_\_\_\_ KONTAKT NAME \_\_\_\_\_

ADRESSE \_\_\_\_\_

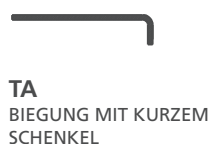
STADT, LAND, PLZ \_\_\_\_\_ TELEFON \_\_\_\_\_

ANDERE KONTAKTE \_\_\_\_\_

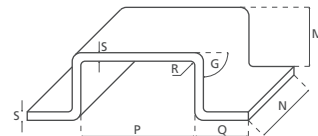
BITTE BESCHREIBEN SIE IHRE ANWENDUNG

BITTE ANKREUZEN:    1 FOLGEVERBUNDWERKZEUGEN     2 EINZELWERKZEUG     3 SPEZIAL MASCHINE

**HIER SIND EINIGE DER POPULÄRSTEN ANWENDUNGEN**



ERWARTETE PRODUKTION  
 PRODUKTION STÜCKZAHLEN PRO JAHR \_\_\_\_\_  
 DICKE S \_\_\_\_\_  
 MATERIAL BEZEICHNUNG \_\_\_\_\_  
 HÄRTE ZUGFESTIGKEIT N MM<sup>2</sup> \_\_\_\_\_  
 TYP FÜR BIEGUNG \_\_\_\_\_  
 LÄNGE N \_\_\_\_\_  
 WINKEL G \_\_\_\_\_  
 HÖHE M \_\_\_\_\_  
 INNENMAß P \_\_\_\_\_  
 BREITE Q \_\_\_\_\_  
 RADIUS R \_\_\_\_\_



NOTE \_\_\_\_\_

**BEISPIEL BESTELLUNG**  
**ROLL-B 50 L=150 87°**  
 Modell      Ø Rollen      Länge      "G": Blechwinkel

IM FALL EINER BESTELLUNG SENDEN SIE UNS EINE SKIZZE ODER TEILEZEICHNUNG

POR FAVOR COMPLETAR EL SIGUIENTE FORMULARIO TÉCNICO Y ENVIARLO AL DEPARTAMENTO COMERCIAL DE NEWSTARK A TRAVÉS DE FAX O NO. +39 (0) 49 9368154

EMPRESA \_\_\_\_\_ NOMBRE DE CONTACTO \_\_\_\_\_

DIRECCIÓN \_\_\_\_\_

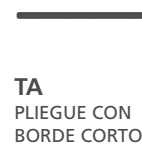
CIUDAD / PAÍS / CÓDIGO POSTAL \_\_\_\_\_ TELÉFONO \_\_\_\_\_

OTROS CONTACTOS \_\_\_\_\_

POR FAVOR ELEGIR LA APLICACIÓN (PONGA UNA CRUZ):

TIPO DE APLICACIÓN / MATRIZ:            1 DE PASO             2 BLOQUE             3 MAQUINA ESPECIAL

#### TIPOS DE PLIEGUES DISPONIBLES



PRODUCCIÓN PROGRAMADA \_\_\_\_\_

ESPESOR S \_\_\_\_\_

TIPO DE MATERIAL \_\_\_\_\_

DUREZA \_\_\_\_\_

TIPO DE PLEGADO \_\_\_\_\_

LARGO N \_\_\_\_\_

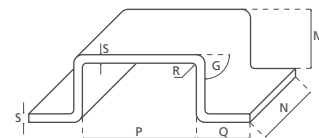
ANGULACIÓN G \_\_\_\_\_

ALTURA M \_\_\_\_\_

LARGO P \_\_\_\_\_

LARGO Q \_\_\_\_\_

RADIO R \_\_\_\_\_



NOTAS \_\_\_\_\_

EJEMPLO DE PEDIDO

**ROLL-B 50 L=150 87°**

Modelo    Ø Rollo    Largo    "G": Ángulo  
                  del redondo                    de la placa

POR FAVOR INCLUIR EL DISEÑO TÉCNICO DEL PLEGADO